

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1876-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1876 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Hummelsberger Schlosserei GmbH
Am Industriepark 5
D – 84453 Mühldorf am Inn

Herstellerwerk(e): Hummelsberger Schlosserei GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Am Industriepark 5
D – 84453 Mühldorf am Inn

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
121 - Unterpulverschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4
Betonstähle nach DIN EN 10080

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Jürgen Melzer, 18.05.1958, SFI
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Robert Bichlmaier, 27.07.1962, SFM
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Thomas Vorwallner, 05.03.1986, IWS
Johannes Schmid, 20.02.1995, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

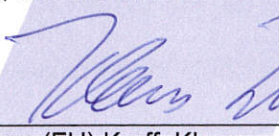
Gültigkeitsbeginn: 03.04.2012
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 03.04.2022

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 03.10.2022 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 26.03.2019


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

